

拝啓

平成30年3月2日

益々ご清祥の段、大慶至極に存じ上げます。毎々格別なご高配を賜りまして誠にありがとうございます。さて、今般アカセル・ジャパンでは、実習を伴う講習会のより充実を図るため、ドイツ、ATM社の最新鋭卓上研磨装置の導入を決定致しましたことをご報告申し上げます。今後の実習に於いて、より内容の濃い、そして最新の研磨技術をご紹介して参りたいと存じます。研磨装置は、手動での作業、および自動での作業、何れにも対応できますので、改善の必要な研磨作業上の問題等がございましたら、忌憚なくお知らせ頂けたら幸甚です。下記の通り、導入装置に関する機能等の概略をお知らせ申し上げます。今後ともよろしくお願ひ申し上げます。

**SAPHIR 550 + RUBIN 520**  
 (研磨機: サファイア550) (試料回転機: ルビン520)



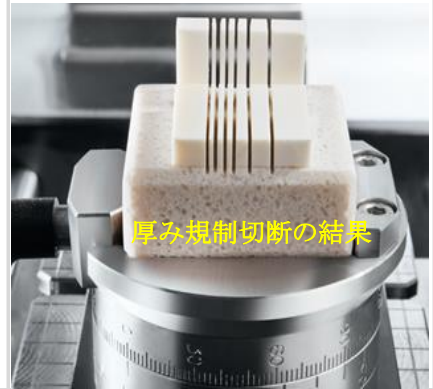
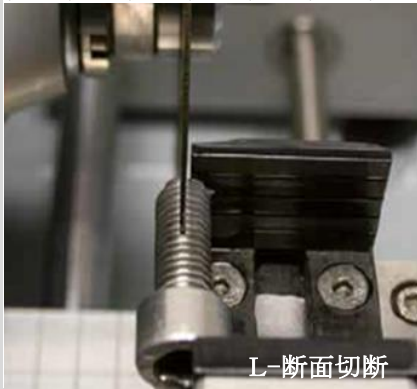
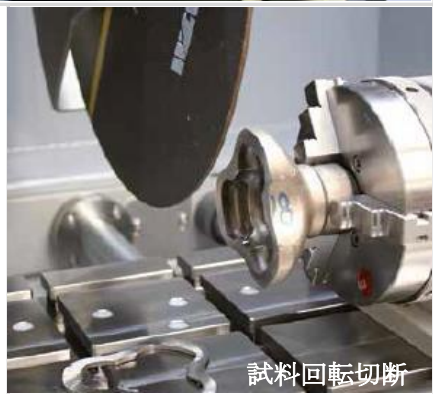
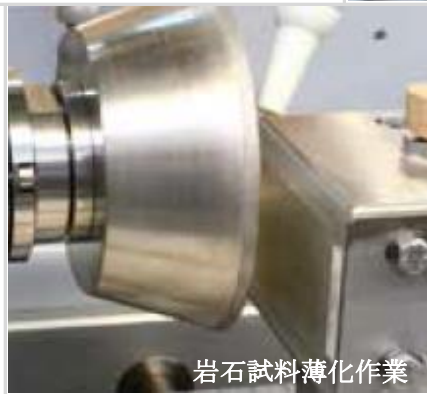
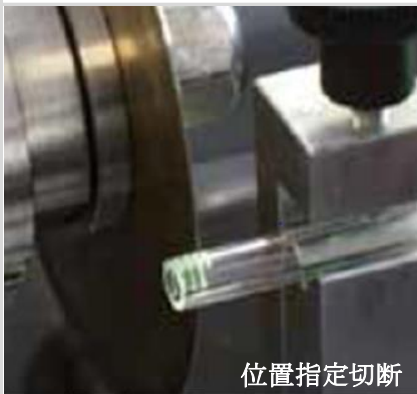
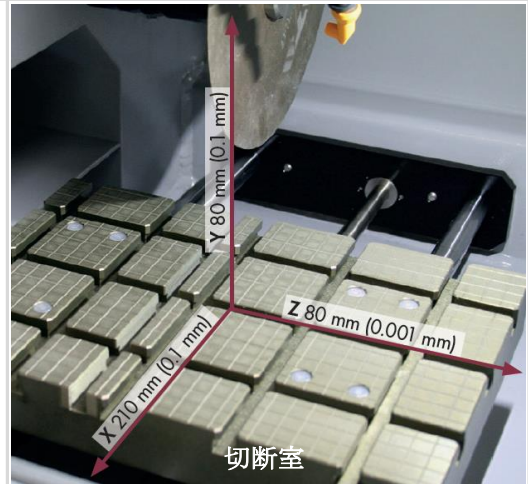
ATM社では、金相試験に関する様々な装置を製造しております。これら製品の一部をご紹介申し上げます。精密切断機、切断ロボット、埋込プレス、そして自動研磨装置を抜粋致しました。是非ご覧ください。

敬具

**BRILLANT 220** (精密切断機)

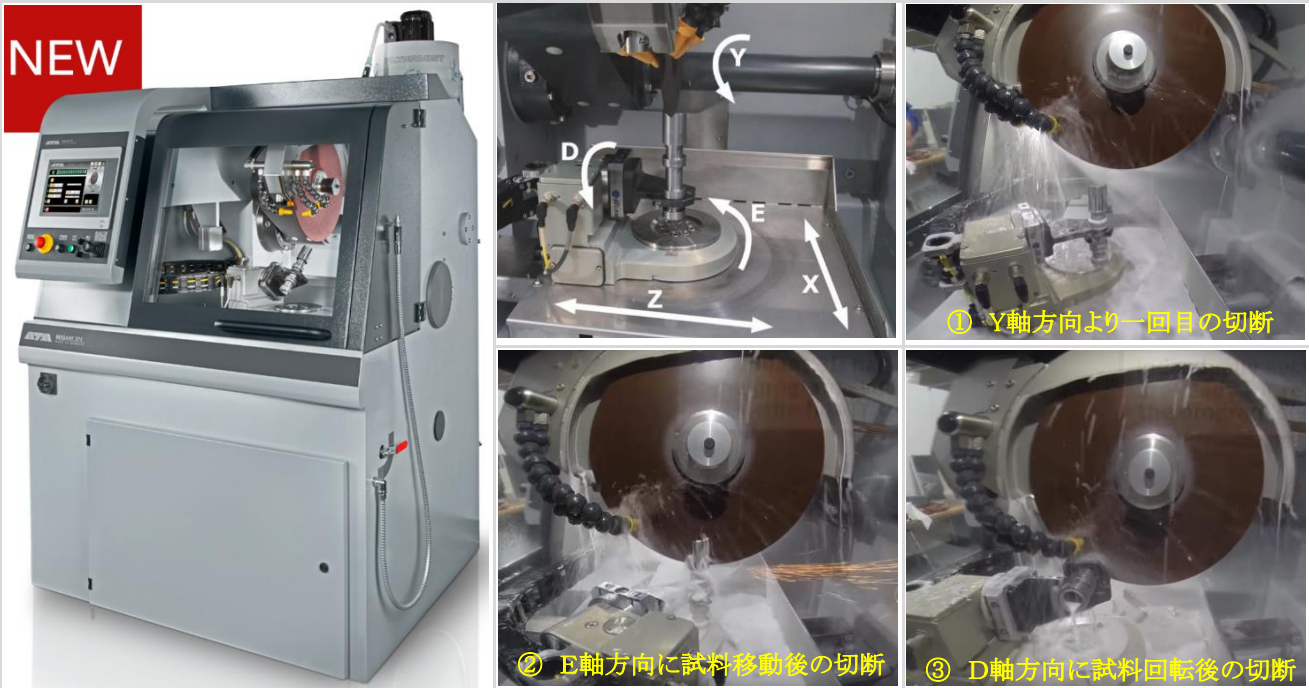
- 切断面積や試料厚みに応じて、砥石送り速度が自動調整
- 切断モード: 位置指定切断、試料薄化、試料回転切断
- 切断テーブル移動精度1 $\mu$ 単位

- レーザーで切断位置確認
- 試料形状に照準した試料固定治具が充実

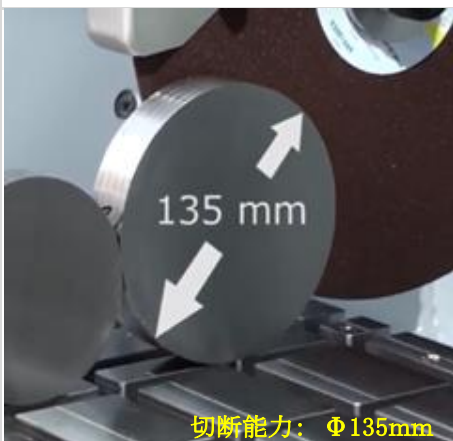


**BRILLANT 3D - 5-axis-cutting robot**  
- 5軸切断ロボット -

- ・ クランピング治具が可動式で、一度の試料固定のみで、サンプルカットが可能（プログラム制御）
- ・ 切断テーブル（X、Z方向）、クランピング治具（D、E方向）そして切断砥石（Y方向）の動作により、様々な角度から切断が可能



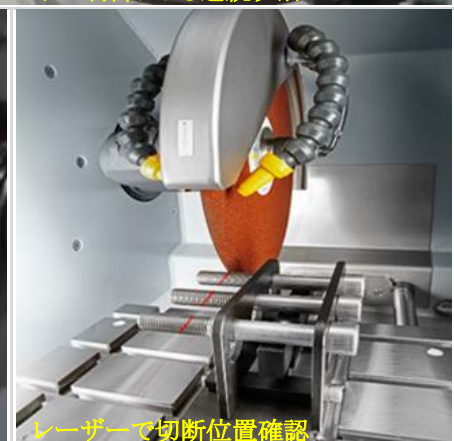
**BRILLANT 250**  
- 卓上自動切断機 -



切断能力:  $\Phi$  135mm



切断軸破損防止ナット(アーバー)



レーザーで切断位置確認



**OPAL 460 (小径埋込用)**  
**OPAL 480 (大径埋込用)**

オパール460/オパール480  
- 油圧式水冷の自動熱間樹脂埋込プレス -



主な機能：

- ・プログラムによる埋込条件:18 (作業中であっても、条件の変更および調整が任意で可能)
- ・レバー操作により上蓋スライド開閉(スライディング・クロージャ)。 (上蓋固定、解放は、プログラム制御)
- ・中間ラムを用いて、一作業で、同時に試料2個作成可
- ・OPAL 460 - モールド・シリンダー径: 25.2, 30, 32, 31.75, 38, 40, 50mm 径
- ・OPEL 480 - モールド・シリンダー径: 50, 60, 70mm 径、長方形モールド・シリンダー (30x60mm, 40x60mm)



円柱形の埋込



長方形の埋込



スライディング・クロージャー

**SYSTEM-HOT MOUNTING PRESS**

- OPAL 460 / OPAL 480 を集合的に使用するためのシステム -



**SAPHIR 530 + RUBIN 500**  
(研磨面x2面) (試料回転機)

**SAPHIR 530 + RUBIN 500**  
(研磨面x1面) (試料回転機)

- ・ 個別荷重/中央荷重が選択可能 (無段階スピード)、試料回転方向 (時計方向/反時計方向) 選択可能
- ・ LC-画面での操作制御と条件メモリー機能



**Grinding & Polishing Robot SAPHIR X-Change**

(研磨・琢磨ロボット - サファイア X-Change)

- ・ 危険防止用光センサー内蔵
- ・ 16種類の研磨・琢磨円板の交換器(ディスクチェンジャー)搭載
- ・ 試料洗浄装置内蔵
- ・ 規制研磨装置搭載
- ・ 研磨材、潤滑剤 6個の供給装置を搭載

